



我
ら
『
鉄
の
料
理
人
』

赤田工業株式会社

1. 真空チャンバー製作

- 受託範囲は、ブランク・溶接・機械切削・リークテスト・ユニット組立まで行います。
- 品質は、ISO9001にて対応いたします。
- 納期は、社内一貫生産にて短納期対応します。

《材料》

鉄(SS400)、ステンレス(SUS304)、アルミニウム(A5052)、鋳物、真鍮(C2801P)

《溶接》

Tig、CO2、アーク、銀ろう、真空ろう付

《加工》

6500 × 2500 × 1500Hの5面加工機 その他MC多数

《気密試験》

カラーチェック、リークディテクター、放射線透過試験、蛍光浸透探傷法

《内面加工》

研削、バフ、電解および複合電解の各研磨

《処理》

熱処理 : 真空焼鈍、ガス抜き

表面処理 : ショット、サンド、GBB、精密洗浄

メッキ : カニゼン、アルマイト

複雑な形状を精密に加工

半導体関連や電子顕微鏡などの部品加工には、非常に高い工作精度が要求されます。当社の加工機では、加工時の割り出し角度を1°ずつ設定できます。

真空チャンバーなどの斜めのポート加工にも高い精度で対応が可能です。これらの設備を用いて、豊富な経験と卓越した技能を持った私たち鉄の料理人たちがベストを尽

写真：チャンバー内部同芯合わせ



AKADA COOK OF IRON

くします。

今日も私たち鉄の料理人が加工した電子顕微鏡や半導体の製造装置の真空チャンバーが日本のモノづくりを支えています。



チャンバー内面の3次元削り出し



多段面のポート穴

2. フレーム・架台・ベース製作

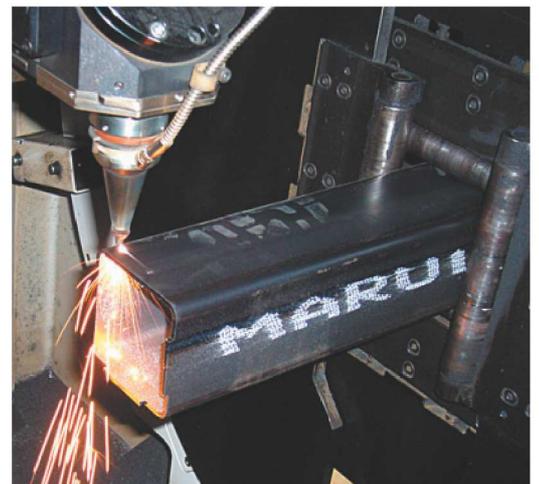
高剛性と高精度が要求される半導体製造装置、液晶製造装置、太陽電池パネル製造装置などのベースフレームをこれまでも数多く手がけてきました。

高精度な加工技術

最新のレーザー加工機を導入し、高精度かつ高効率に加工を致します。鉄、ステンレス、アルミなどの材料を複雑な形状に高速でカットすることができます。



リニアガイド付のフレーム

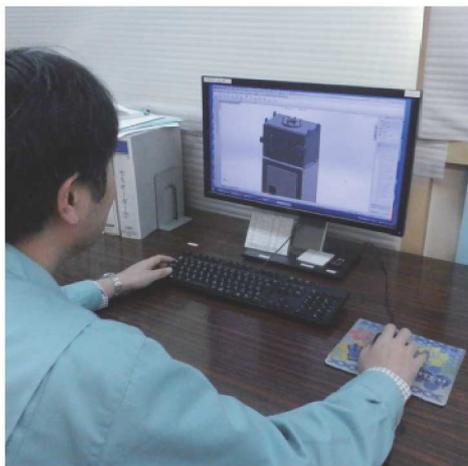


レーザー加工機で高精度に切断します

必要とされる存在であること。 『鉄の料理人』の挑戦。

AKADA COOK OF IRON

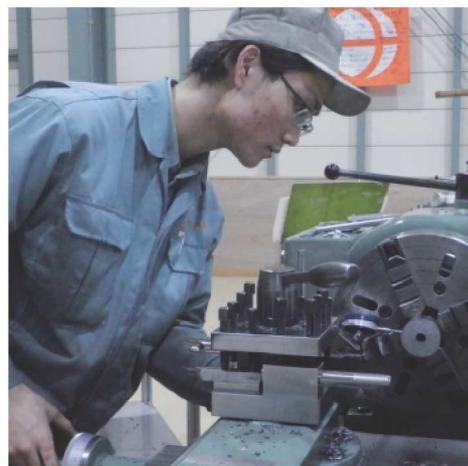
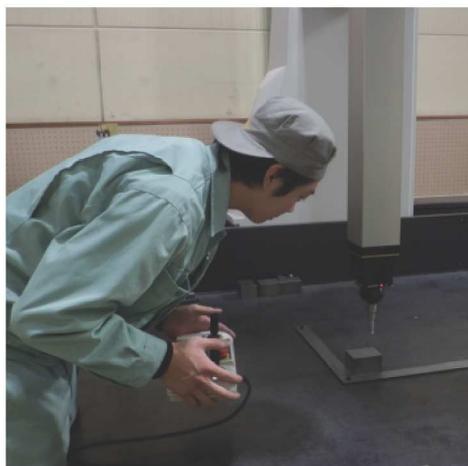
我が社は、社員のみならず顧客、地域住民と共に永遠に繁栄し、豊かな社会創りに人材と製品を通して貢献する。一貫して "もの作り" に携わってきた私たちの、変わることのない経営理念です。長い経験の中で培われた高い技術と広い知識に若い力を加えて、さらなるチャレンジを続けています。



**必要とされる
企業であるために…**

- 一、お客様を愛すること
- 二、社員が長く勤められること
- 三、適正な利益を循環させること
- 四、地域を活性化させ、貢献すること
- 五、時流に合わせ、
会社も社員も共に改革すること

私たちが大切と考え、
日々心掛け、実践していること。



| | | |
|---|---|---|
| A | B | C |
| D | | E |
| F | G | H |

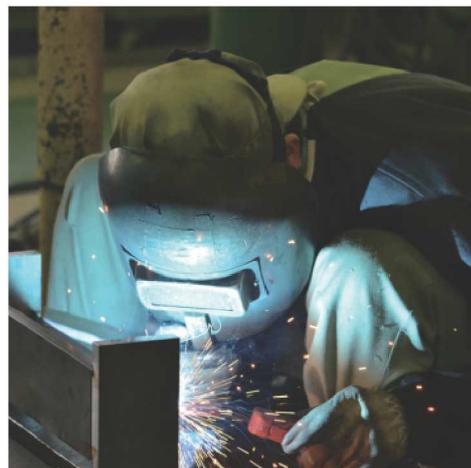
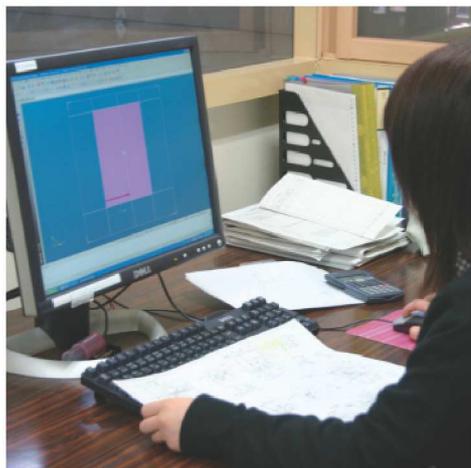
- A 自社製品の設計
- B 東京での展示会出展
- C 小型マシニング
- D NC旋盤
- E 門型マシニング
- F 組立作業
- G 三次元測定器
- H 旋盤作業

鉄の料理人
赤田工業株式会社
<http://www.akada.jp>
info@akada.jp

挑戦と経験が広げる技術の幅。
「鉄の料理人」としての自信。

AKADA COOK OF IRON

当社の製造技術は、半導体・液晶関連を中心に計測器・航空宇宙・衣料・科学・環境プラントなど、多種多様なニーズにお応えする形で幅広いフィールドに広がっています。常に挑戦する姿勢と、《問題解決型のご提案》《独自の製造ノウハウ》こそ、私たちの最大の強みです。



合言葉は "おまかせ"

お客様から "まかせられる企業" になるために、技術の向上はもちろん、様々な取り組みからニーズにお応えする体制を整えています。社員一人一人が「お客様に提供できる価値」を磨いています。

《一括発注》

お客様の管理コストを削減します。

《品質管理》

お客様に安心を提供します。

《機械・工場》

お客様のさらなる要求に対応します。



真空技術

当社がもっとも得意としている技術のひとつです。

真空技術の応用分野

1. 半導体・液晶産業
シリコンウエアは表面評価、エッチング後の断面の観察
2. 自動車工業
真空熱処理、真空蒸着、ろう付け、電子ビーム溶接、自動真空漏れ探し
3. 化学工業・薬品工業
油脂等の蒸留脱ガス、医薬品の凍結乾燥・蒸留脱臭等
4. 食品工業
乾燥蒸留、脱気、真空包装、真空冷却、貯蔵

| | | |
|---|---|---|
| A | B | C |
| D | | E |
| F | G | |

A CAD
B 穴開け作業
C 溶接作業
D 横型マシニングセンター
E レーザー
F 仕上げ
G リークテスト

鉄の料理人
赤田工業株式会社

<http://www.akada.jp>
info@akada.jp

土地に根ざし、ひとを育てる。
地域と共に成長する。

AKADA
COOK OF IRON

創業以来、北アルプスを仰ぐ自然豊かなこの土地で、会社も人も育てられてきました。
今、地域の技能士育成事業や中高生の職業体験の受け入れなどを通して、これまで培ってきた技術を還元、
地域の中で、地域と共に、未来を見据えた企業活動に取り組んでいます。



企業使命

企業の "命" を何に使うのか。
私たちは、何のために、誰のために、
企業活動をしているのか。

人材の育成

広く社会で役に立ち、
必要とされ存在感のある人を育成するため。

製品の創造

広く社会で役に立ち、
必要とされる価値ある製品を創造するため。

心の満足

広く縁のある人々に、
心の満足感を提供するため。



企業実習で単位取得 池工 デュアルシステム発足



研修先から受講許可証を受け
取り握手を交わす生徒(左)



| | | |
|---|---|---|
| A | B | C |
| D | | E |
| F | G | H |

- A ものづくり教室(コマづくり)
- B 地域にて技能士育成事業(フライス盤操作)
- C 社内花壇作り
- D 高専インターシップ(水力発電の研究)
- E 高校生産業事情視察
- F 池田工業高校デュアル(新聞記事)
- G 社員によるゴミ拾い
- H 中学生職業体験(仕上作業)

鉄の料理人
赤田工業株式会社
<http://www.akada.jp>
info@akada.jp

経験が培う手技と最新の設備。
どちらも大切な財産。

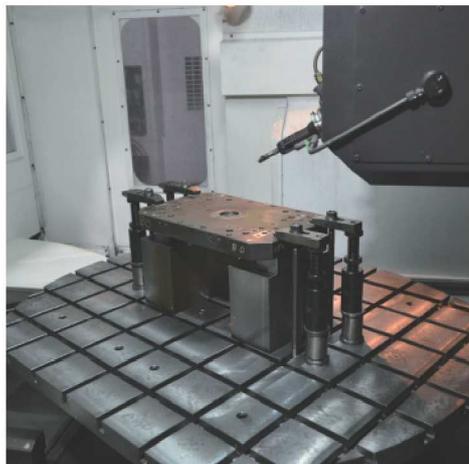
AKADA

COOK OF IRON

どちらが欠けても、多種多様なお客様のニーズにお応えするという目的は果たせません。
私たちが自信を持ってお届けする製品の全てが、
長い経験によって育まれてきた"人の技"と、最新の機械技術が融合した"結晶"なのです。

会社概要

会社名称 赤田工業 株式会社
加工内容 金属加工…部品加工、製缶加工、大物加工
 機械加工…NC旋盤加工、マシニング加工、
 研削加工、フライス加工
 板金加工…溶接加工、レーザー加工、
 シートメタル加工、曲げ加工
表面処理…塗装、メッキ、焼鈍、ショットブラス
製品 ①各種省力機械、専用機、自動機の製造
 ②真空チャンバー、耐圧容器の製造
 ③半導体及び液晶製造装置の製作
 ④油圧機器及び装置、各種治工具の製作
 ⑤小物～大物までの機械加工、板金加工
 ⑥各種溶接(鉄、アルミ、ステンレス)
代表者名 代表取締役社長 赤田 弥寿文
従業員数 51人(男45名 女6名)
所在地 〒399-8602
 長野県北安曇郡池田町大字会染6108-75
 TEL.0261-62-2235
 FAX.0261-62-9071
 URL <http://www.akada.jp>
 E-Mail info@akada.jp
設立年月日 昭和39年8月11日
資本金 1,000万円
工場敷地 25,000㎡
取引銀行 八十二銀行 池田支店
 松本信用金庫 池田支店
工場設備 太陽光自動採光システム(100基)
 床暖房(全工場)
事務所設備 生産管理LANシステム
受注先 県内外/47社
仕入先 材料/15社 購入品/13社
 各種処理/13社 塗装/5社 加工/25社



技能士

- 特級技能士 機械加工/2名・機械検査/1名
- 職業訓練指導員 機械科/2名
- 普通旋盤/2級 3名・3級 7名 数値制御旋盤/2級 2名
- フライス盤/2級 1名・3級 3名
- 数値制御フライス盤/1級 6名・2級 1名
- マシニングセンター/1級 1名
- 機械検査/1級 1名・2級 1名・3級 22名
- 機械プラント製図/2級 1名・3級 2名
- 工場板金(機械板金)/2級 5名
- 機械組立仕上/3級 1名
- 構造物鉄工/1級 1名・2級 6名
- 機械保全/2級 1名
- 半自動溶接/基本級 7名
- ステンレス鋼溶接/基本級 2名
- 品質管理検定/3級 1名・4級 2名
- アーク溶接/基本級 1名

| | | |
|---|---|---|
| | A | B |
| | C | D |
| E | F | |

- A 技能五輪全国大会の課題
- B 技能五輪全国大会出場(構造物鉄工)
- C 3Dパイプレーザー加工機
- D 長野県技能競技会 1級 1位他
- E 最新 同時5軸横型マシニング
- F 最新 複合NC5軸旋盤

鉄の料理人
赤田工業株式会社
<http://www.akada.jp>
info@akada.jp

私とあなたで世界一の電子顕微鏡を創ろう。

AKADA COOK OF IRON

私たちは「世界一の電子顕微鏡を創る」というビジョンを掲げ、日々研鑽に励んでいます。社員一人一人が自己実現のための高い意識を持つことはまた、一流の技能士集団という、企業の理想をかなえるひとつの条件なのです。



技術と信頼

技術を高めていくこと、信頼を得て社会に認められることは、企業活動において最も重要なことの一つです。私たちはこの二つを社是とし、その実現に努力しています。

- 一、心の中で三つの約束を実践する。
- 二、我が社だけが出来る技術を常に探求し、自己の資質の向上に努める。
- 三、顧客より "ありがとう" と言われるような、体制を製品を通して示す。
- 四、一人一人がやるべきことを理解し、多くの人のチームワークによって製品をつくる。
- 五、品質は加工者が保証し、納期は管理者が保証する。

| | | |
|---|---|---|
| | A | B |
| C | D | |
| E | F | |

- A 2014年度入社式
- B ボール作成(若手社員ものづくり)
- C 経営方針発表会
- D 望年会
- E 理念活動発表会
- F 5S委員会慰労会

鉄の料理人
赤田工業株式会社
<http://www.akada.jp>
info@akada.jp

AKADA COOK OF IRON

花も人も、丹精こめて育てます。



赤田工業株式会社

〒399-8602 長野県北安曇郡池田町大字会染6108-75

TEL.0261-62-2235(代) FAX.0261-62-9071

E-mail ■ info@akada.jp URL ■ http://www.akada.jp