

今月の製品紹介

今回は、ホームページに掲載しております、
標準中型タンクを新製品として発売致します。
※オプションについては追加のご要望がある場合承ります。

① VL-50真空タンク

型式：VL50-V
材質：SUS304
タンク容量：約50L
タンク質量：約20kg

価格：¥111,180

② VL-100真空タンク

型式：VL100-V
材質：SUS304
タンク容量：約100L
タンク質量：約40kg

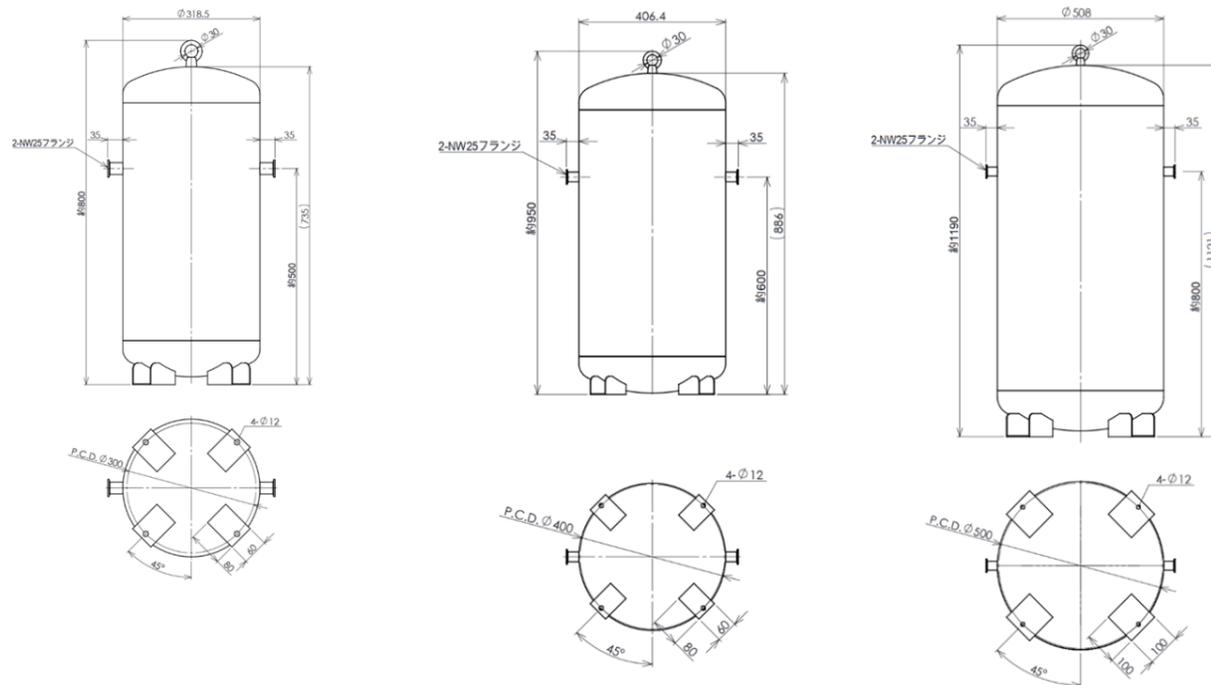
価格：¥152,400

③ VL-200真空タンク

型式：VL200-V
材質：SUS304
タンク容量：約200L
タンク質量：約65kg

価格：¥219,920

※ 価格について、最近の材料価格高騰により変動する場合があります。
(表示価格は2021年11月15日時点の価格です。)送料は別途掛かります。
価格は全て税別です。



既存のVS, VLシリーズよりサイズが大きくなり、
容量も多くなります。
他にも大型タンクの製作を手掛けております。
ご要望があればお話をお伺いさせていただきます。



鉄の料理人とマシンの紹介

機械名：MPE2140 (5H)
メーカー：株式会社 東芝 製
機械の特徴：

- 5面加工機 仕様
主軸回転速度 30~3000rpm
早送り速度X 20000mm/min
早送り速度Y 20000mm/min
早送り速度Z 7500mm/min
切削送り速度1~4000mm/min
X軸移動量 4500mm
Y軸移動量 2900mm
Z軸移動量 1000mm
クロスレール固定
テーブル数1 テーブル幅X方向4000mm Y方向1800mm
工具収納本数 60本
有効門幅 2100mm
アンギュラーヘッドは5度毎割り出し可能 (360度旋回)



② 5面加工機 メリット

- 1) 門型五面加工機は、主軸アタッチメント5° 割り出して、360° の加工に対応できます。
- 2) 工具を取り付けた門型の主軸が旋回可動し加工品を上、前後左右から加工できます。
(下面以外の5面を一度に加工することができます。)
- 3) 大型の製品の加工では主軸が旋回するため有利な加工ができます。
- 4) NC加工機なので加工精度も高いです。

鉄の料理人の紹介

所属課：製造部 機械課 NC/門型係
職位：1級技能士
氏名：畠中 博史
入社日：2011年4月
機械担当日：2011年4月~

技能検定資格等：数値制御フライス盤 1級技能士 H30年 (県3位)
機械検査 2級 R2年
フライス盤 3級 H23年
職業訓練指導員 機械科 R1年

趣味・好きなこと：釣り・サイクリング

この機械で挑戦したいこと：カーボンなどの材質での削り出し加工

鉄の料理人とは：お客様のご要望通りに金属を自由自在に加工し、
納める事です。





SDGs(持続可能な開発目標) 2030年までに達成するには 私たちは何をすればいいの？

国連本部で開かれた国連気候変動サミット2019でスウェーデン人環境活動家グレタ・トゥンベリさん(当時16歳)が、話題になりました。

そこで彼女は、「人々は苦しんでいます。人々は死にかけています。生態系全体が崩壊しています。私達は、大規模な絶滅の危機に瀕しています。大人が話すのは、お金と経済成長がいつまで続くのかという、おとぎ話です。よくもそんなことができますね。」と大人に訴えたのです。

彼女は、地球温暖化や生態系の破壊を顧みず、これまでに経済を優先してきた大人達が、子供世代に問題を先送りしていることに怒っています。大人達がしてきた事の被害を受けるのは、子供世代です。地球環境が、ますます悪化する事を思えば問題は深刻化し、だから未来の子や孫の世代まで暮らしやすい地球環境を守るために、大人も子供も地球に暮らす当事者として今から現状に危機感を持ち行動を起こす必要があるのです。

17の目標は、今の地球には多くの問題がある事を示しているのです。

我が社のSDGs活動を紹介します。

世界を変えるための17の目標

【目標3】 全ての人に健康と福祉を。

【目標8】 働きがいも経済成長も。



取組事例

- ：定時退社日を、月4日実施(少ないですが…笑)
- 日々勤怠管理表で時間外勤務の人をチェックしています。
- ：作業中の事故等を防ぐため、安全で衛生的な労働環境に取り組んでおります。
- ：無災害労働日数の500日を目標にしています。
- ：労災が発生した時は、内容を全体朝礼で、原因・対策の発表を行います。
- ：安全強化月間(7月・10月・1月・4月)安全パトロールを実施しております。

編集後記

2021年も残りわずかとなりました。いつもシェフ通信をご愛読ありがとうございます。製品紹介や社内設備等を取り入れて、総務編集スタッフで作成しております。皆様のご意見・ご感想を頂き、今後の内容に反映させていけたらと考えております。メール or FAX 等お待ち申し上げます。



新しい社員紹介



立石 健治(2021年9月入社、静岡県から移住)

趣味：麺類の食べ歩き、海外ドラマ鑑賞、愛犬とドライブがてらの散歩、カレー作り、芝生の手入れ。

目標：段取り良く、キレイな仕事を心掛けて、安心して任せられる社員になりたいです。

一言：物作りが好きで、この業界に飛び込みました。

年齢の割に溶接業務は10年とまだまだ勉強していかなければなりません、ジックリ、コツコツ一つの目標に仲間と向き合い目標達成する喜びを味わっていきたくです。

★ 実りの秋 ★

赤田工業では、毎年社員が入社時に植樹を行っており、今年も沢山の果実をつけました。小さな木ながらも立派にイガをつけた栗の木、もちろんイガの中には大きな栗がびっしり入っていました。そして濃淡の色のついた葡萄を沢山実らせた木も毎年恒例になりました。熟した実の収穫は鳥が早いか私たちが早いか毎年競争です(笑)。



12月1日～3日に東京ビッグサイトで開催されます、

「真空展2021 VACUUM」の

リアル会場に出展致します。

招待状を同封させていただきますので、

皆様のご来場をお待ちしております！



☆営業からの一言☆

加工の問い合わせ、短納期のご相談など依頼のある方は、営業担当者までお気軽にお問い合わせ下さい。

赤田工業(株)

長野県北安曇郡池田町大字会染6108-75

TEL:0261-62-2235 FAX:0261-62-9071

E-Mail: info@akada.jp URL: https://www.akada.jp

(シェフ通信をメールにてご希望の際は、上記アドレスへご連絡

お願い致します。) 編集者:高橋・平林・富成・常田・進藤



☆赤田工業(株) HP☆
担当:営業部
森本・林・清沢



☆真空チャンバーHP☆
セミオーダー製品
担当:生産技術 平林

