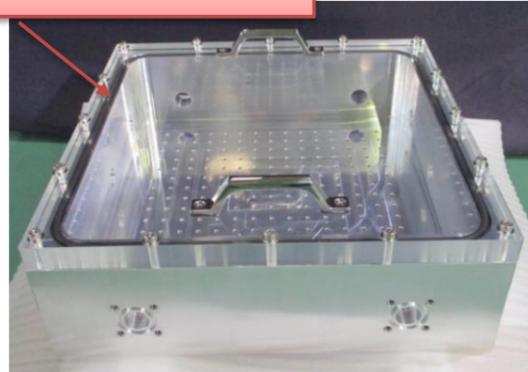


● 今月の製品紹介 ●

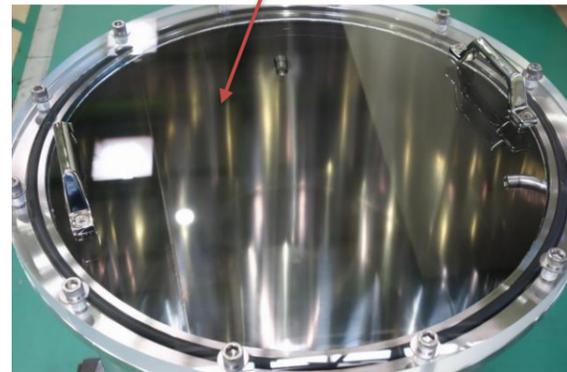
今回は、最近ご要望の増えております、チャンバー内部を丸々確認できる、大型の亚克力扉を取り付けた真空チャンバーを紹介します。
通常チャンバーに取り付けるのぞき窓はフランジを用いた小型の物が多いのですが、常温で使用されるチャンバーに関しましては、全面亚克力製とした蓋や扉の製作が可能です。
視認性は抜群です。

① 蓋・扉が全面亚克力の真空チャンバー

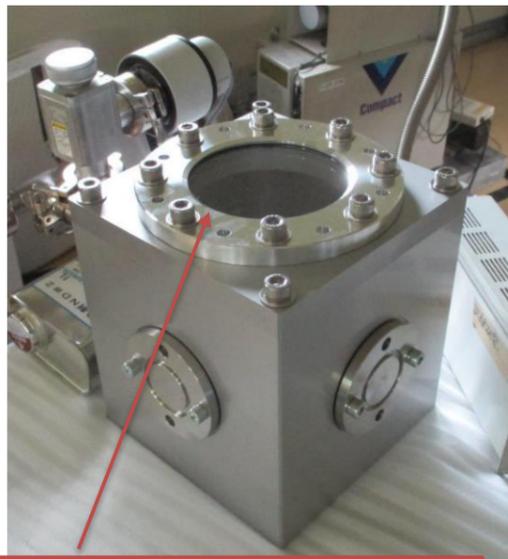
亚克力蓋: 510×510



亚克力蓋: φ650

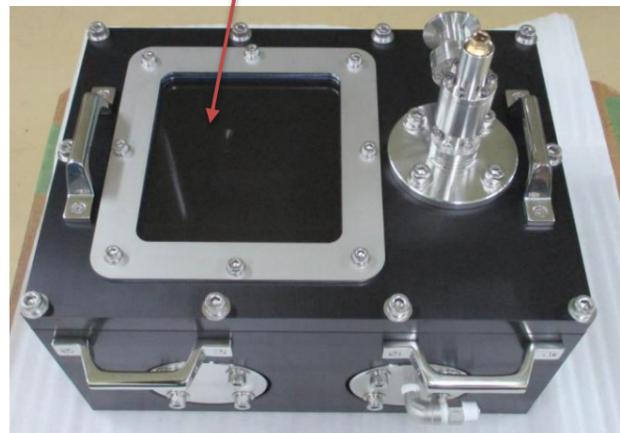


② 一部がのぞき窓の真空チャンバー



JIS真空フランジの標準丸型のぞき窓

特注の四角いのぞき窓



(株)ミスミ様のホームページで
特集して頂きました!

先日(株)ミスミ様のホームページで「赤田工業」の特集を掲載していただきました。
赤田工業の製品は、(株)ミスミ様を通して日本全国のお客様へ提供させて頂いております。
赤田工業の特集ページは、以下の手順で閲覧頂く事ができます。

① ミスミ様の「MiSUMi-VONA」ホームページを開く
URL: <https://jp.misumi-ec.com/>

② トップページを下へスクロール
「ミスミ4つの進化はこちら」
の表示をクリック



③ 「ミスミ進化中」のページが開く
→ 「メーカーインタビュー」をクリック

④ 企業特集のページが開きます。

「赤田工業」の記事はここに
掲載されています。

バックナンバー



2018年12月に(株)ミスミ様にご来社いただき、赤田社長、設計担当者、溶接担当者の3名がインタビューを受け、実際に加工している製造現場も見学してもらい、記事を製作していただきました。

赤田工業で製作している真空製品の紹介や、製造するうえでのこだわりなど、3つのポイントを中心に特集記事を掲載していただいております。
1枚の手書きポンチ絵からお客様のニーズを詳しく聞き取り、設計図を作成するサービスについても紹介していただいています。

赤田工業の製品の特色や、3名それぞれの製品への想いが語られていると思いますので、一度閲覧頂ければ幸いです。

会社活動紹介

社員紹介

今年3月と4月に入社した社員を紹介します

ファリズ・ダルマワンさん(実習生)

ご両親、弟、妹の5人家族で、日本に来る前はインドネシアにあるホンダの工場で働いていたそうです。趣味は卓球と写真を撮ることで、日本の美しい景色を沢山撮りたいそうです。

実習3年間の目標は「日本語、機械の使い方、溶接の勉強をする」とのことでした!



真ん中の青い作業着が
ファリズさんです

出身:インドネシア
西ジャワ・カラワン出身
趣味:卓球と写真を撮ること

大久保 徳哉さん

奥さん、娘さんの3人家族で、Iターンで池田町に引っ越してきました。安曇野の自然に感銘を受けて、転職を決意したそうです。元靴職人として活躍していましたが、今は溶接職人として頑張っています。目標は「技能士の資格をまず取る!」「赤田工業溶接歴50年の森山技術顧問のようになる!」とのことでした!



出身:東京都目黒区
趣味:読書と家のDIY

大久保さん

溶接歴50年の
森山顧問

赤田工業では社員全員が毎月1件以上仕事の改善を考えるという取り組み行っております。「K6活動」という実施報告書を提出しています。「K6」とは、改善・向上・節約・協力・結果・工夫のことです。

今回はその中から2件ご紹介いたします。

①機械課 S・Mさん

内容は、旋盤でのザグリ加工でΦ204に拡張する際、工具の径を変えて加工時間の短縮をしました。

改善前の加工内容

拡張する為の下穴をΦ28からΦ204まで内径バイトで拡張していた。

1回の切削時間:2分5秒

1回当たり0.5mmずつ切削する為、Φ204になるまで計10回、
時間にすると20分50秒かかっていた。

改善後の加工内容

工具を変えて、下穴Φ38からΦ204までの拡張にした。

・1回の切削時間:2分5秒→1分45秒

改善前と同じように10回削るので、1分45秒×10回=17分30秒
よって3分20秒の改善となりました。

②板金課 班長 Y・Nさん

内容は、上板の平面に山形鋼を溶接するときを使う仮付け補助治具を製作しました。

改善前の加工内容

山形鋼は不安定の為、シャコ万で固定しにくかった。

1ヶ当たりの作業時間:8分

改善後の加工内容

押さえの治具を2つ作りシャコ万で固定しやすくして、不安定な山形鋼を抑えるようにした事で、山形鋼を平らに抑えることが出来、仮付けの作業が楽に出来るようになった。

・1ヶ当たりの固定時間:8分→4分の改善となりました。

赤田工業(株)

長野県北安曇郡池田町大字会染6108-75

TEL:0261-62-2235 FAX:0261-62-9071

E-Mail: info@akada.jp URL: http://www.akada.jp

(シェア通信をメールにてご希望の際は、上記アドレスへご連絡
お願い致します。)

編集者:高橋・平林・清沢

☆営業からの一言☆

ホームページを通して、お見積り依頼を多く
頂いております。製作依頼・お見積り依頼の
ある方は、営業担当者までお問い合わせく
ださい。